

Винт DIN 963 A2 нержавеющей с потайной головкой и прямым шлицем (аналог ГОСТ17475, ISO 2009)



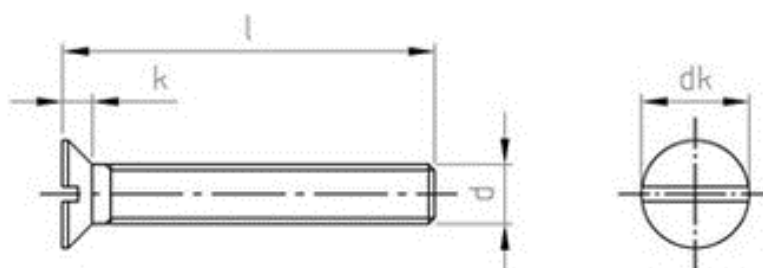
A2 – это сокращенное название марки нержавеющей аустенитных (Austenitic) сталей. Аустенитная сталь обладает рядом замечательных свойств, которые обеспечили ей очень широкое применение в народном хозяйстве. Сталь A2 не токсична, устойчива к коррозии. Она хорошо подвергается механической и термической обработке, а также сварке. Крепежные изделия,

изготовленные из стали A2, практически не магнитны, прочны и долговечны. Они отлично сохраняют свои свойства при высоких и низких температурах.

Сталь A2 имеет отечественный аналог – нержавеющая сталь марки 08X18H10 и зарубежный аналог – марки AISI 304 (в США). Сборочные единицы, детали и крепежные элементы из стали A2 используются в нефтедобывающей, пищевой, химической и газодобывающей промышленности; в приборостроении и судостроении; в строительстве при монтаже вентилируемых фасадов и витражных конструкций, а также при изготовлении насосной техники. Изготовленные из стали A2 изделия сохраняют свои прочностные свойства в большом диапазоне температур: от низких (-200 градусов Цельсия) до высоких (+425 градусов Цельсия).

Сталь отлично подходит для изготовления нержавеющей крепежа повышенного класса точности А, который применяется для создания прочных и долговечных ответственных соединений. Болты и гайки этого класса изготавливаются, например, на токарных станках с числовым программным управлением (ЧПУ). Разница диаметров резьбы, наружной для болта и внутренней для гайки, после чистовой обработки на станке не превышает величины 0,25...0,3 миллиметров. Класс прочности для болтов, изготовленных из нержавеющей аустенитной стали марки A2 и стали марки A4, равен 50, 70 или 80.

Размерные характеристики



d	M1	M1.2	M1.4	M1.6	M1.7	M2	M2.3	M2.5	M2.6	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10
dk	1,9	2,3	2,6	3	3	3,8	4,7	4,7	5	5,6	6,5	7,2	9,2	11	14,5	18
k	0,6	0,72	0,84	0,96	0,96	1,2	1,5	1,5	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5