

СКОБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОДНОЛАПКОВЫЕ СМО И ДВУХЛАПКОВЫЕ СМД

ПАСПОРТ

1. Основные сведения и назначение

1.1 Скобы металлические однолапковые и двухлапковые предназначены для прокладки и фиксации кабелей, проводов, металлорукавов, трубопроводов, труб ПВХ и гофротруб к стенам, потолку и другим строительным конструкциям. Скобы могут использоваться для надежного и быстрого закрепления плоских и круглых кабелей и проводов различных назначений, в том числе силовых, телефонных, телевизионных, компьютерных и других. Применяют их в жилых, промышленных и складских помещениях с различными типами поверхностей: штукатуркой, бетоном, деревом, пресованным картоном, кирпичом и швами кирпичной кладки. Крепление скобы металлической на удерживающей поверхности производится с помощью дюбель-гвоздей, винтов, шурупов или саморезов, а также пристрелкой.

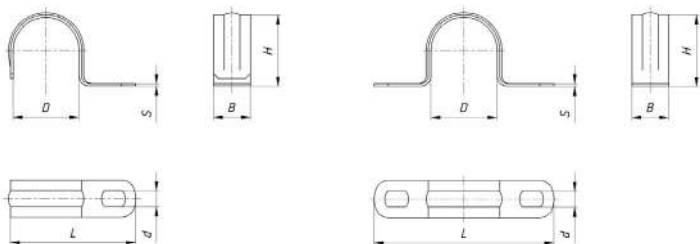
2. Технические характеристики

2.1 Скобы однолапковые СМО и двухлапковые СМД представляют собой хомуты, изготовленные из стали с цинковым покрытием толщиной 1-1,5 мкм. По арочному изгибу скобы проходит ребро жёсткости, обеспечивающее механическую прочность и стойкость к ударным нагрузкам. Лапы скоб имеют отверстия для крепления к несущим конструкциям. Отверстия имеют продольную конфигурацию, позволяющую смещать скобы без полного демонтажа. Внешний вид и основные размеры скоб СМО и СМД приведены на рисунке 1.

Таблица 1- Основные параметры

Наименование	Диаметр кабеля, мм	Размеры					
		D, мм	L, мм	B, мм	H, мм	S, мм	d, мм
СМО 8-9	8-9	8,0	28,0	10,0	9,0	1,0	4,0
СМО 10-11	10-11	10,0	28,0	10,0	11,0	1,0	4,0
СМО 12-13	12-13	12,0	33,0	10,0	13,0	1,0	4,0
СМО 14-15	14-15	14,0	35,0	10,0	15,0	1,0	4,0
СМО 16-17	16-17	16,0	38,0	10,0	17,0	1,0	4,0
СМО 19-20	19-20	19,0	40,0	12,0	20,0	1,0	4,0
СМО 21-22	21-22	21,0	43,0	12,0	22,0	1,0	4,0
СМО 25-26	25-26	25,0	48,0	12,0	26,0	1,0	4,0
СМО 31-32	31-32	31,0	60,0	16,0	32,0	1,7	6,0
СМО 38-40	38-40	38,0	68,0	16,0	40,0	1,7	6,0
СМО 48-50	48-50	48,0	78,0	16,0	52,0	1,7	6,0
СМД 10-11	10-11	10,0	42,0	10,0	11,0	1,0	4,0
СМД 12-13	12-13	12,0	45,0	12,0	13,0	1,0	4,0
СМД 14-15	14-15	14,0	50,0	12,0	15,0	1,0	4,0
СМД 16-17	16-17	16,0	56,0	12,0	17,0	1,0	4,0
СМД 19-20	19-20	19,0	58,0	12,0	21,0	1,0	4,0
СМД 21-22	21-22	21,0	62,0	12,0	22,0	1,0	4,0
СМД 25-26	25-26	25,0	68,0	14,0	27,0	1,0	4,0
СМД 31-32	31-32	31,0	76,0	14,0	34,0	1,0	6,0
СМД 38-40	38-40	38,0	86,0	14,0	42,0	1,3	6,0
СМД 48-50	48-50	48,0	96,0	14,0	52,0	1,3	6,0

Рисунок 1 - Внешний вид и основные размеры СМО и СМД.



3. Проверка качества

3.1 При получении и монтаже скоб может проводиться входной контроль по следующей программе:

№	Наименование проверок	Критерий	Метод
1	Проверка комплектности	Соответствие фактического количества транспортным документам и этикеткам	Сравнение
2	Проверка маркировки	Соответствие маркировки изделий транспортным документам и этикеткам	Сравнение
3	Проверка однородности материала	Отсутствие инородных включений, однородность внешней поверхности	Визуальный осмотр
4	Проверка качества изготовления	Отсутствие царапин, раковин, сколов и трещин	Визуальный осмотр

4. Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок хранения - 1 год с даты изготовления.

4.3 Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет с момента ввода в эксплуатацию.

5. Свидетельство о приемке

Штамп технического контроля изготовителя _____



Произведено: Чжезян Хуч Импорт энд Экспорт Ко. Лтд, КНР
 Made by: ZHEJIANG HOCH IMPORT & EXPORT CO., LTD, PRC

** Производитель имеет право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, параметры и маркировку изделий, направленные на улучшение потребительских качеств продукции.

