

Винт DIN 84 нержавеющей A2 с цилиндрической головкой и прямым шлицем (аналог ГОСТ1491, ISO 1207)



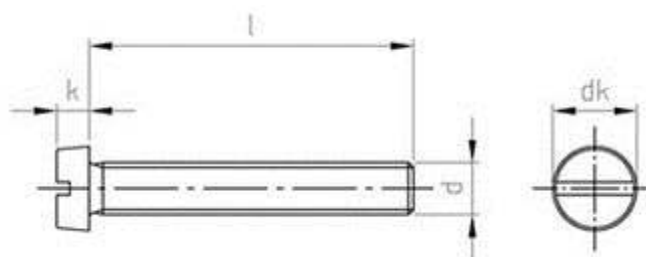
A2 – это сокращенное название марки нержавеющей аустенитных (Austenitic) сталей. Аустенитная сталь обладает рядом замечательных свойств, которые обеспечили ей очень широкое применение в народном хозяйстве. Сталь A2 не токсична, устойчива к коррозии. Она хорошо подвергается

механической и термической обработке, а также сварке. Крепежные изделия, изготовленные из стали A2, практически не магнитны, прочны и долговечны. Они отлично сохраняют свои свойства при высоких и низких температурах.

Сталь A2 имеет отечественный аналог – нержавеющая сталь марки 08X18H10 и зарубежный аналог – марки AISI 304 (в США). Сборочные единицы, детали и крепежные элементы из стали A2 используются в нефтедобывающей, пищевой, химической и газодобывающей промышленности; в приборостроении и судостроении; в строительстве при монтаже вентилируемых фасадов и витражных конструкций, а также при изготовлении насосной техники. Изготовленные из стали A2 изделия сохраняют свои прочностные свойства в большом диапазоне температур: от низких (-200 градусов Цельсия) до высоких (+425 градусов Цельсия).

Сталь отлично подходит для изготовления нержавеющей крепежа повышенного класса точности А, который применяется для создания прочных и долговечных ответственных соединений. Болты и гайки этого класса изготавливаются, например, на токарных станках с числовым программным управлением (ЧПУ). Разница диаметров резьбы, наружной для болта и внутренней для гайки, после чистовой обработки на станке не превышает величины 0,25...0,3 миллиметров. Класс прочности для болтов, изготовленных из нержавеющей аустенитной стали марки A2 и стали марки A4, равен 50, 70 или 80.

Размерные характеристики



d	M1	M1.2	M1.4	M1.6	M1.7	M2	M2.3	M2.5	M2.6	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10
dk	2	2,3	2,6	3	3,4	3,8	4,4	4,5	5	5,5	6	7	8,5	10	13	16
k	0.7	0.8	0.9	1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	2	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6