

## Болт DIN 933 нержавеющей A2 с шестигранной головкой и полной резьбой (аналог ГОСТ 7798, ГОСТ 7805, ISO 4017)

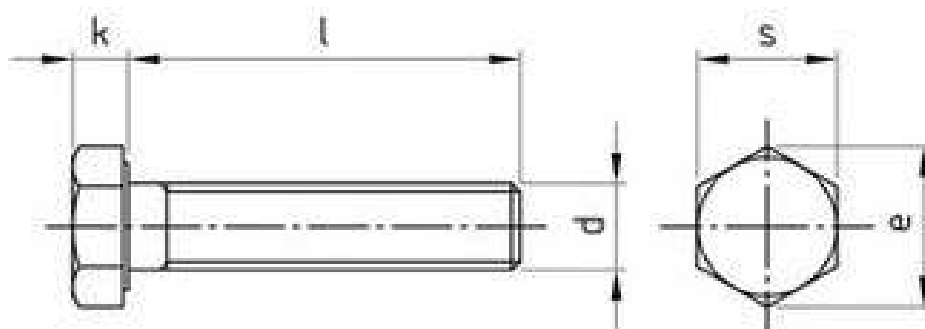


A2 – это сокращенное название марки нержавеющей аустенитных (Austenitic) сталей. Аустенитная сталь обладает рядом замечательных свойств, которые обеспечили ей очень широкое применение в народном хозяйстве. Сталь A2 не токсична, устойчива к коррозии. Она хорошо подвергается механической и термической обработке, а также сварке. Крепежные изделия, изготовленные из стали A2, практически не магнитны, прочны и долговечны. Они отлично сохраняют свои свойства при высоких и низких температурах.

Сталь A2 имеет отечественный аналог – нержавеющая сталь марки 08X18H10 и зарубежный аналог – марки AISI 304 (в США). Сборочные единицы, детали и крепежные элементы из стали A2 используются в нефтедобывающей, пищевой, химической и газодобывающей промышленности; в приборостроении и судостроении; в строительстве при монтаже вентилируемых фасадов и витражных конструкций, а также при изготовлении насосной техники. Изготовленные из стали A2 изделия сохраняют свои прочностные свойства в большом диапазоне температур: от низких (-200 градусов Цельсия) до высоких (+425 градусов Цельсия).

Сталь отлично подходит для изготовления нержавеющей крепежа повышенного класса точности А, который применяется для создания прочных и долговечных ответственных соединений. Болты и гайки этого класса изготавливаются, например, на токарных станках с числовым программным управлением (ЧПУ). Разница диаметров резьбы, наружной для болта и внутренней для гайки, после чистовой обработки на станке не превышает величины 0,25...0,3 миллиметров. Класс прочности для болтов, изготовленных из нержавеющей аустенитной стали марки A2 и стали марки A4, равен 50, 70 или 80.

### Размерные характеристики



<b>d</b>	<b>Привод (S)</b>	<b>k</b>	<b>e</b>
<b>M2</b>	SW4	1,4	4,32
<b>M3</b>	SW5.5	2	6,01
<b>M4</b>	SW7	2,8	7,66
<b>M5</b>	SW8	3,5	8,79
<b>M6</b>	SW10	4	11,05
<b>M8</b>	SW13	5,3	14,38
<b>M10</b>	SW17	6,4	18,9
<b>M12</b>	SW19	7,5	21,1
<b>M14</b>	SW22	8,8	24,49
<b>M16</b>	SW24	10	26,75
<b>M18</b>	SW27	11,5	30,14
<b>M20</b>	SW30	12,5	33,53
<b>M22</b>	SW32	14	35,7
<b>M24</b>	SW36	15	39,98
<b>M27</b>	SW41	17	45,2
<b>M30</b>	SW46	18,7	50,85
<b>M36</b>	SW55	22,5	60,79
<b>M39</b>	SW60	25	66,44
<b>M42</b>	SW65	26	71,3
<b>M45</b>	SW70	28	76,95
<b>M48</b>	SW75	30	82,6