

Припой ПОССу30-2

Описание

Припой ПОССу30-2 входит в категорию сурьмянистых припоев. Сурьмы в нем не более 2%, а большую часть составляет олово - его порядка 30%; именно эти данные и приводятся в маркировке. Кроме этих двух составляющих, в припое присутствует также незначительное количество свинца, алюминия, меди, цинка, серы, никеля, железа, висмута и мышьяка. Присутствие любой из этих добавок напрямую оказывает воздействие на наличие у ПОССу30-2 определенных свойств и характеристик. Необходимость в припое этого типа может возникнуть в электроламповом производстве и холодильном аппаратостроении. Зачастую припой ПОССу30-2 применяют при пайке и лужении разнообразных деталей для этих сфер. Электро и радиоаппаратура, печатные схемы, точные приборы без перегрева. Пайка с помощью этого припоя может быть выполнена при помощи традиционного паяльного инструмента.

Характеристики

- Температура плавления: 183-250°C
- Химический состав:
 - Олово: 31%
 - Сурьма: 2%
 - Свинец: 67%
- Плотность сплава: 9.6 г/см³ (при темп. 22°C)
- Удельное электросопротивление: 0.182 Ом·мм²/м (при темп. 22°C)
- Теплопроводность: 0.1 ккал/см·С⁰
- Относительное удлинение: 40 % (при темп. 22°C)
- Твердость по Бриннелю : 14 НВ
- Ударная вязкость: 2.5 кгс/см²

Применение

- силовая электроника
- автомобильная промышленность
- машиностроение

Паяемый материал

- медь, медные сплавы
- бронза
- латунь
- оловянно-свинцовые поверхности
- олово оцинкованное
- иммерсионное олово
- иммерсионный никель
- цинк
- железо, железо оцинкованное, сталь, нержавеющей сталь