

Флюс ФТБф

Описание

Высокоактивный паяльный флюс ФТБФ используют для выполнения не только ручной, но и механизированной пайки элементов из стали / нержавеющей стали, кадмия, свинца, алюминия (и его разнообразных сплавов), меди (и ее сплавов), никеля, а также элементов из золота / серебра. Также ФТБф эффективен при выполнении пайки или лужения тех монтажных элементов, которые состоят из сплава АМц или алюминия. Может применяться и для выполнения пайки разнородных металлов. Проявляет хорошую текучесть, удобный в применении, технологичный, не требует предварительной зачистки контактных поверхностей. Остатки этого флюса легко смыть водой.

Состав

- фторбораты аммония, кадмия, цинка
- триэтаноламинФТБф

Характеристики

Температуры активности паяльного флюса ФТБф: 200-320 градусов.

Применение

Следует учитывать, что ФТБф и его остатки вызывают коррозию меди (а также ее покрытий), и вызывают снижение электрического сопротивления изоляции. Используется с припоями, содержащими добавки цинка, кадмия, серебра и сурьмы. Можно использовать и такие виды припоев, как оловянно-свинцовые и бессвинцовые.