

Флюс ФНА

Описание

Флюс ФНА нейтральный предназначен для пайки алюминия, алюминиевых сплавов, нержавеющей сталей, никеля, меди, латуни и других трудно паяемых металлов. С помощью флюса ФНА можно паять алюминий обычным припоем ПОС-61 и ПОС-40.

Характеристики

Температура активности 150-320°C.

Применение

Флюс ФНА применяется с припоями на основе олово-цинк, олово-свинец и цинк-кадмий.

При пайке алюминия нужно выбрать мощный паяльник и перед пайкой за 5-10 минут нанести на место пайки флюс, чтобы растворилась оксидная пленка.

Флюс ФНА не требует промывки после пайки.