

# Лак КО-916 электроизоляционный ГОСТ 16508-70

## Описание

Лак КО-916 применяется при ремонте электрооборудования. Служит для электроизоляции и защиты от влаги, коррозии. Средство наносят на платы, кабеля, провода как изоляционную пропитку. Методы нанесения — налив, окунание. Сушат лак при +190...+210 градусах 15 минут.

## Особенности лака

- высокая пропитывающая способность, которая обусловлена минимальной вязкостью, малым поверхностным натяжением;
- быстрая высыхаемость пленки лака КО-916;
- высокая адгезия к металлической поверхности;
- хорошо цементирует отдельные витки и слои обмотки и изоляции;
- образует глянцевую, твердую, прочную пленку;
- имеет высокую теплопроводность;
- не оказывает вредного воздействия на медь и изоляцию эмальпроводов;
- обладает высокой влагостойкостью, водостойкостью и гидрофобностью;
- термоэластичные свойства сохраняются при длительном нагревании изоляции в процессе работы электрических машин;
- высокие диэлектрические характеристики и короностойкость изменяются незначительно под воздействием высокой температуры и влаги;
- имеет высокую нагревостойкость (класс Н и выше);
- пленка лака КО-916 обладает диэлектрическими свойствами;
- обладает клеящей способностью;
- высокие диэлектрические характеристики и короностойкость практически не изменяются под воздействием высокой температуры и влаги.

## Технические характеристики

покрытие:	бесцветная, однородная, прозрачная пленка
доля сухого остатка:	65 – 69 %
вязкость по ВЗ-4:	45 – 65 с
термоэластичность при +200 градусах:	50 часов
крепость покрытия по МЭ-3:	0,5 ед. при +20 градусах

Инструкция по применению указывает, что перед нанесением лака поверхность нужно очистить, убрать жиры, грязь, основу тщательно высушить. В качестве растворителя можно использовать толуол, его добавляют не более 20 %. Методы нанесения — налив, окунание, температура во время работ +5...+30 градусов, влажность — меньше 80 %.