

ЛАМПЫ
НАКАЛИВАНИЯ ГАЛОГЕННЫЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Лампы накаливания галогенные предназначены:

а) для кино - фототелевизионного освещения:

КГ 110-500-1, КГ 110-1000, КГ 220-500, КГ 220-1000-3,
КГ 220-2000-2 (рис. 1), КГ 110-500, КГ 110-1000-1,
КГ 220-500-1, КГ 220-1000-4, КГ 220-2000-3 (рис. 2),
КГ 110-2000, КГ 220-2000-5 (рис. 3), КГ 110-10000,
КГ 220-10000, КГ 110-5000, КГ 220-5000 (рис. 4);

б) для общего освещения:

КГ 220-1000-5, КГ 220-1500, КГ 220-2000-4 (рис. 1,2),
КГ 220-230-5000, КГ 220-230-10000 (рис. 4),
КГ 220-500-6 (рис. 2);

в) для создания лучистого потока в ближней инфракрасной области спектра с применением в аппаратах термоэксционирования и термических установках:

КГТ 220-600, КГТ 220-1000, КГТ 220-1000-1,
КГТ 127-600, КГТ 220-500, КГТ 220-2200, КГТ 380-3300,
КГТ 220-1000-2 (рис. 1), КГТ 220-1300, КГТ 220-1800
(рис. 3), КГ 220-1800-1, КП 220-1650-2 (рис. 5),
КГТД 220-1000-2 (рис. 6), КГТО 220-2500, КГТО 220-2500-1,
КГТО 220-2500-2, КГТО 380-7500, КГТО 380-7500-1(рис. 7),
КГТ 380-6000 (рис. 9);

г) для использования в электрографических аппаратах:

КГ 220-360, КГ 220-425, КГД 220-850 (рис. 2),
КГТД 220-1000-3 (рис. 8).

В условных обозначениях типа ламп буквы и числа обозначают:

КГ - кварцевая, галогенная;

Т - термоизлучатель;

Д - дифференциального излучения;

П - произвольного положения горения;

О - с отогнутыми концами;

1,2,3,4,5 - отличительная особенность от базовой модели.

2. КОНСТРУКЦИЯ

2.1. Лампы представляют собой цилиндрическую кварцевую колбу с тоководами, заваренными на концах (рис. 1-4,8,9). Моноспиральное тело накала расположено соосно с колбой. Лампы наполнены инертным газом с добавкой галогенного соединения.

2.2. Лампы (рис. 5) выполнены с односторонним расположением тоководов.

2.3. Лампа (рис. 6) имеет дополнительную кварцевую трубку, приваренную с двух концов к колбе параллельно ее оси.

2.4. Лампы (рис. 7) представляют собой цилиндрическую кварцевую колбу с отогнутыми концами.

2.5. Габаритные и присоединительные размеры, а также основные параметры ламп приведены в таблице.

2.6. Вид климатического исполнения и код ОКП указаны на этикетке.

2.7. Рабочая часть тела накала (ℓ) ламп КГТ 220-1000 состоит из несветящегося участка (243 мм) в центре и светящихся участков по краям.

3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

3.1. Лампы работают от сети постоянного или переменного тока частоты 50 Гц при номинальном напряжении. Кратковременные колебания напряжения не должны превышать 2% номинального, для ламп типа КГТ 380-6000 $\pm 5\%$. Превышение напряжения вызывает резкое сокращение продолжительности горения.

3.2. Рабочее положение ламп - горизонтальное. Допустимые отклонения от горизонтального положения указаны в таблице.

Примечание. Рабочее положение ламп типа:

КГТД 220-1000-2 - вертикальное;

КГП 220-1650-2, КГ 220-1800-1 - произвольное.

3.3. Допустимые значения температур на поверхности колбы и поверхности штампованной лопатки против середины вакуумного звена ввода указаны в таблице.

3.4. При эксплуатации ламп не следует изгибать вводы на расстоянии менее 10 мм от цоколей.

Примечание. Для ламп типа КГТ 380-6000 применять принудительное охлаждение лопаток.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Запрещается эксплуатация ламп вне прибора без специального ограждения.

4.2. Категорически запрещается установка и замена ламп под напряжением.

4.3. Хранить и переносить лампы в индивидуальной упаковке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№№ п/п	Тип ламп	№ ТУ, ГОСТ	Номинальные величины			Средняя продолжитель- тельность горения, ч	Цветовая темпера- тура, Т, К	Допустимое отклонен. от горизонтального положения при эксплу- атации, град.	Минимальная допустим. темп. на поверх. кол- бы при эксплуатации, К (°С)	Максимальная допуст. темп. на поверхности колбы при эксплуата- ции, К (°С)	Максимальная допуст. температ. на поверх. штампованной лепятки К (°С)	Габаритные и присоединительные размеры, мм			Номер рисунка
			Напряжение, В	Мощность, Вт	Световой поток, лм							l	не более		
													L	d	
1.	КГ 110-500	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	110	500	13000	400	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	64*	132	11	2
2.	КГ 110-500-1	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	110	500	13000	400	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	64*	132	11	1
3.	КГ 110-1000	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	110	1000	26000	500	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	110*	180	11	1
4.	КГ 110-1000-1	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	110	1000	26000	500	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	114*	180	11	2
5.	КГ 110-2000	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	110	2000	53000	600	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	105*	262/470**	15	3
6.	КГ 220-500	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	500	14000	150	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	77*	132	11	1
7.	КГ 220-500-1	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	500	14000	150	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	77*	132	11	2
8.	КГ 220-1000-3	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	1000	26000	400	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	110*	180	11	1
9.	КГ 220-1000-4	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	1000	26000	420	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	110*	180	11	2
10.	КГ 220-2000-2	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	2000	54900	450	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	160*	236	11	1
11.	КГ 220-2000-3	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	2000	54900	450	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	160*	236	11	2
12.	КГ 220-2000-5	ТУ16-90 ИФМР.675000.009ТУ	220	2000	54900	450	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	160*	262/470**	11	3
13.	КГ 110-10000	ТУ16-545.174-78	110	10000	265000	570	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	273	680/1230**	37	4
14.	КГ 220-10000	ТУ16-535.741-80	220	10000	260000	2000	3200	4	473(200)	1073(800)	573(300)	320	680/1235**	27	4
15.	КГ 220-1000-5	ТУ16-675.009-83	220	1000	22000	2000	-	4	473(200)	1173(900)	623(350)	116*	189	12	2
16.	КГ 220-1500	ТУ16-675.009-83	220	1500	33000	2000	-	4	473(200)	1173(900)	623(350)	186*	254	12	2
17.	КГ 220-2000-4	ТУ16-675.009-83	220	2000	44000	2000	-	4	473(200)	1173(900)	623(350)	260*	335	12	2
18.	КГТ 220-600	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	600	-	5000	2000	5	523(250)	1073(800)	573(300)	457*	500	12	1
19.	КГТ 220-1000	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	1000	-	2400	2000	5	523(250)	1073(800)	573(300)	457*	500	12	1
20.	КГТ 220-1000-1	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	1000	-	10000	2500	5	523(250)	1073(800)	573(300)	300*	375	12	1
21.	КГТ 220-1300	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	1300	-	3600	2800	5	523(250)	1073(800)	573(300)	243*	300/580**	10,75	3
22.	КГТ 220-1800	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	1800	-	2400	2800	5	523(250)	1073(800)	573(300)	355*	400/680**	10,75	3
23.	КГТО 220-2500-1	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	2500	-	2200	2650	5	523(250)	1073(800)	573(300)	160**	440	12	7
24.	КГТО 220-2500-2	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	2500	-	2200	2650	5	523(250)	1073(800)	573(300)	175**	470	12	7
25.	КПП 220-1650-2	ТУ16-545.225-78	220	1650	-	2000	2500	-	473(200)	1073(800)	523(250)	-	427/625**	16	5
26.	КГТД 220-1000-2	ТУ16-545.153-77	220	1000	-	1500	2900	4	473(200)	1073(800)	573(300)	185	242,5	11/19***	6
27.	КГ 220-360	ТУ16-535.793-76	220	360	7500	250	-	4	473(200)	-	573(300)	128	180	8	2
28.	КГ 220-425	ТУ16-535.447-75	220	425	6600	500	2600	4	473(200)	1073(800)	623(350)	226	280	8	2
29.	КГТО 380-7500	ТУ16-545.356-81	380	7500	-	50	3350	5	473(200)	1173(900)	573(300)	152**	440	12	7
30.	КГТО 380-7500-1	ТУ16-545.356-81	380	7500	-	50	3350	5	473(200)	1173(900)	573(300)	167**	470	12	7
31.	КГТ 127-600	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	127	600	-	5500	2500	5	523(250)	1073(800)	573(300)	193*	255	12	1
32.	КГТ 220-2200	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	220	2200	-	5500	2600	5	523(250)	1073(800)	573(300)	427*	500	12	1
33.	КГТ 380-3300	ТУ16-92 ИФМР.675000.010ТУ	380	3300	-	5500	2600	5	523(250)	1073(800)	573(300)	675*	750	12	1
34.	КГ 220-5000	ТУ16-535.645-83	220	5000	127000	2000	3200	4	473(200)	1173(900)	623(350)	237	520/995**	20,5	4
35.	КГ 110-5000	ТУ16-535.990-75	110	5000	126000	2000	3200	-	-	-	-	152	520	27,0	4
36.	КГ 220-230-5000	ТУ16-545.256-79	220	5000	110000	3000	-	4	473(200)	1173(900)	573(300)	234	520/987**	20,5	4
37.	КГ 220-230-10000	ТУ16-545.256-79	220	10000	220000	3000	-	4	473(200)	1173(900)	-	330	655/1230**	27,0	4
38.	КГД 220-850	ТУ16-675.068-84	220	850	17000	100000	3000*	4	473(200)	1173(900)	573(300)	-	360	6,0	4
39.	КГТД 220-1000-3	ТУ16-675.068-84	220	1000	9000*	10000	2500	4	473(200)	1173(900)	573(300)	-	425/615**	8,0	8
40.	КГ 220-1800-1	ТУ16-675.105-85	220	1800	-	2200	2500	-	473(200)	1073(800)	523(250)	-	536/650**	16,0	5
41.	КГТ 380-6000	ТУ16-675.211-87	380	6000	-	150	3000	4	473(200)	1173(900)	573(300)	-	394	10,75	9
42.	КГД 110-600	ТУ16-87 ИКВА.675435.001ТУ	110	600	12000	50000	3000*	4	473(200)	1173(900)	573(300)	-	360	8,0	2
43.	КГТ 220-1000-2	ТУ16-91 ИФМР.675436.016ТУ	220	1000	-	5000	2500	5	523(250)	1073(800)	573(300)	-	290	12	1
44.	КГТ 220-500	ТУ16-92 ИФМР.675436.017ТУ	220	500	-	3000	2500	5	523(250)	1073(800)	573(300)	-	200	12	1
45.	КГ 220-500-6	ТУ16-94 ИФМР.675330.001ТУ	220	500	9500	-	1500	5	523(250)	1073(800)	573(300)	-	132	12	2
46.	КГ 220-500-5	ТУ16-94 ИФМР.675330.001ТУ	220	500	9500	1500	-	5	523(250)	1073(800)	573(300)	-	119	12	2

1. * Величина справочная
2. ** Габаритная длина с гибкими вводами
3. *** Длина отогнутых концов

4. **** Размер с внешней трубкой
5. ***** Величина расчетная

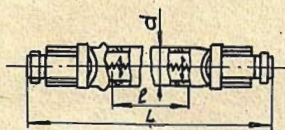


Рис. 1

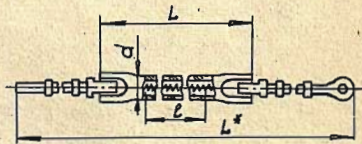


Рис. 3

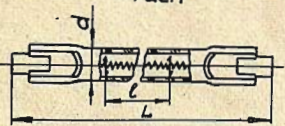


Рис. 2

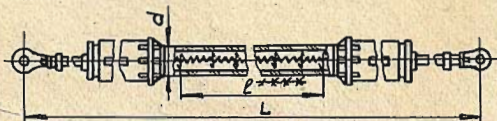


Рис. 4

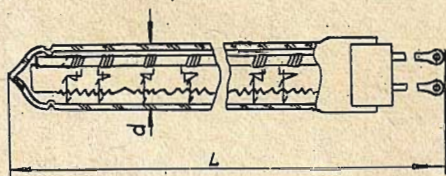


Рис. 5

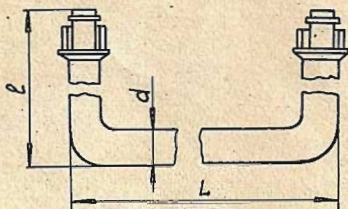


Рис. 7

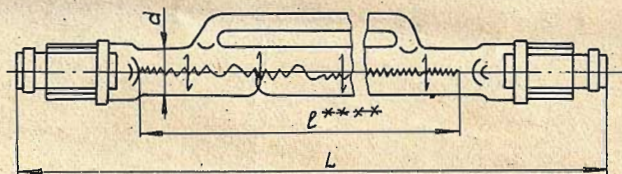


Рис. 6

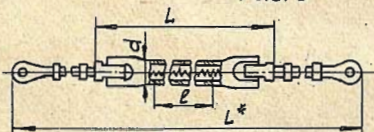


Рис. 8

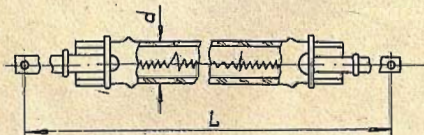


Рис. 9

5. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

5.1. При установке лампы необходимо обеспечить надежный контакт между контактирующими частями лампы и прибора. Неплотный контакт приводит к перегреву токовых вводов и к преждевременному выходу лампы из строя.

5.2. При установке необходимо предохранять лопатку лампы от крутящих и сдавливающих усилий во избежании ее треска и поломки.

5.3. После установки лампы в прибор, перед включением, поверхность колбы необходимо протереть ватой, смоченной спиртом или ацетоном для обезжиривания с целью предотвращения кристаллизации кварцевого стекла, приводящей к разрушению колбы.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Условия транспортирования ящиков с упакованными лампами должны соответствовать группе "Л" ГОСТ 23216-78, в том числе в части воздействия климатических факторов внешней среды - группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

6.2. Условия хранения ламп должны соответствовать группе условий хранения 1(Л) ГОСТ 15150-69.