

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

| Цвет излучаемого света | Материал | Пиковая длина волны λ _p (нм) | Полуширина спектральной линии (Δλ) нм | Прямое напряжение (VF) | | Сила света (чип) (IV) Ед.измер.: мКд | |
|------------------------|---------------------------|---|---------------------------------------|------------------------|-------|---|------------|
| | | | | Тип. | Макс. | | |
| Стандартная яркость | | | | | | | |
| H | Красный | GaP | 700 | 90 | 2.00 | 2.50 | 1 |
| SR | Яркий красный | AlGaAs | 660 | 20 | 2.00 | 2.50 | 15-20 |
| LR | Ультра красный | AlGaInP | 640 | 20 | 1.90 | 2.50 | 26-38 |
| E | Оранжевый | GaAsP | 625 | 35 | 1.90 | 2.50 | 14-20 |
| A | Янтарный | GaAsP | 610 | 35 | 1.90 | 2.50 | 13-18 |
| Y | Желтый | GaAsP | 590 | 35 | 1.90 | 2.50 | 13-18 |
| G | Зеленый | GaP | 570 | 10 | 1.90 | 2.50 | 14-18 |
| B | Синий | InGaN | 430 | 60 | 3.20 | 4.00 | 0.7-1 |
| | Синий | InGaN | 460 | 60 | 3.20 | 4.00 | 6-12 |
| | Синий | InGaN | 470 | 60 | 3.20 | 4.00 | 6-12 |
| V | Ультра фиолетовый | InGaN | 405 | | 3.20 | 4.00 | 1-6 |
| Ультрорякие | | | | | | | |
| UR | Супер яркий красный | AlGaInP | 630 | 20 | 1.90 | 2.50 | 120-550 |
| UE | Ультра оранжевый | AlGaInP | 625 | 20 | 1.90 | 2.50 | 60-120-550 |
| UA | Ультра янтарный | AlGaInP | 610 | 20 | 1.90 | 2.50 | 120-550 |
| UY | Ультра желтый | AlGaInP | 590 | 20 | 1.90 | 2.50 | 120-550 |
| UG | Ультра зеленый | AlGaInP | 570 | 30 | 1.90 | 2.50 | 30-60-120 |
| PG | Ультра зеленый | InGaN | 520 | 36 | 2.80 | 3.80 | 260-380 |
| BG | Ультра голубовато-зеленый | InGaN | 505 | 36 | 2.80 | 3.80 | 260-310 |
| UB | Ультра синий | InGaN | 470 | 30 | 2.80 | 3.80 | 140-170 |
| VR | Розовый | InGaN | X:0.40, Y:0.20 | | 2.80 | 4.00 | 180-200 |
| UW | Ультра белый | InGaN | X:0.29, Y:0.30 | ССТ:9500K | 2.80 | 3.80 | 180-310 |

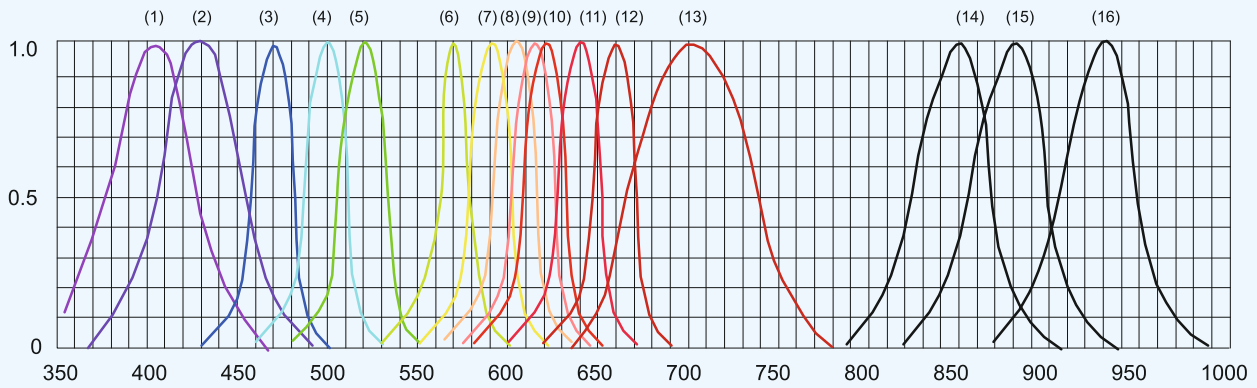
ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Интенсивность освещения Foguard отвечает стандартам

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

| Параметр | Обозначение | GaP(красный) | AlGaAs | GaAsP | GaP(зеленый) | AlGaInP | InCaN | Един. измерения |
|--------------------------|-----------------|--------------|--------|-------|--------------|---------|-------|-----------------|
| Рассеиваемая мощность | Pad | 40 | 60 | 80 | 80 | 75 | 120 | мВт |
| Максимальный прямой ток* | I _{pf} | 50 | 150 | 150 | 150 | 150 | 100 | мА |
| Постоянный прямой ток | I _{af} | 15 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | мА |

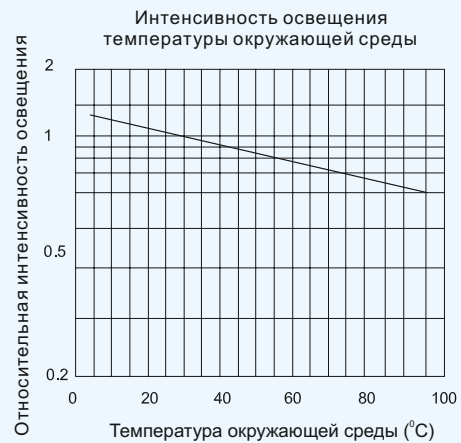
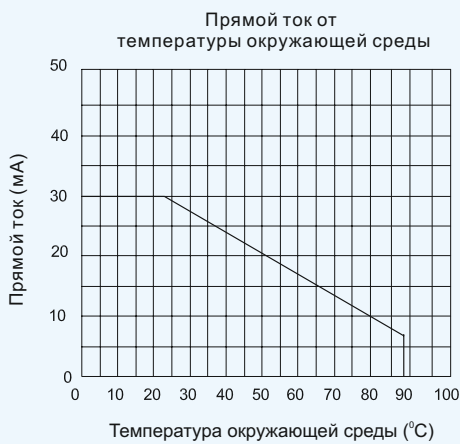
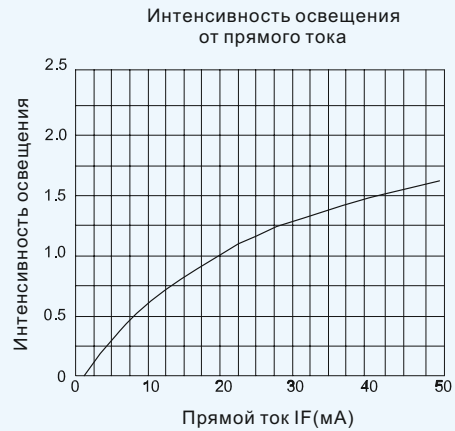
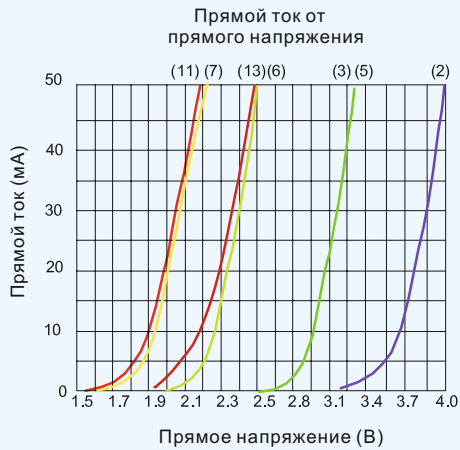
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТИПИЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- (1) 405нм фиолетовый
- (2) 430нм синий
- (3) 470нм ультра синий
- (4) 505нм голубовато-зеленый
- (5) 520нм чистый зеленый
- (6) 570нм желто-зеленый
- (7) 590нм желтый
- (8) 610нм янтарный

- (9) 625нм оранжевый
- (10) 630нм супер яркий красный
- (11) 640нм ультра красный
- (12) 660нм яркий красный
- (13) 700нм красный
- (14) 850нм инфракрасный
- (15) 880нм инфракрасный
- (16) 940нм инфракрасный



СТАНДАРТНЫЕ СВЕТОДИОДЫ

FY L - 50 1 3 SUR D 1E N13 - /S0

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1. Бренд FORYARD

2. Светодиоды

3. Размер светодиода: 50 - Ф5мм, 100 - Ф10мм, 25 - 2x5 мм

4. Форма светодиода

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| 0: Круглый без края | 3: Вогнутый |
| 1: Круглый с краем | 4: Плоский |
| 2: В форме пули | 5-8: Овальные |
| A: Квадратный | D: В форме соломенной шляпы |
| B: Треугольный | E: В форме башни |
| C: В форме соски | |

5. Структура выводов на ленточном носителе

6. Цвет излучаемого света

H: Красный
R: Супер яркий красный
SR.LR: Ярко-красный
UR: Ультра яркий красный
B: Синий
UB: Ультра яркий синий
BG: Голубовато-зеленый
PG: Чистый зеленый
G: Зеленый
UG: Супер яркий зеленый
E: Оранжевый
UE: Супер яркий оранжевый
W: Белый
UW: Супер яркий белый
V: Фиолетовый
VR: Розовый
Y: Желтый
UY: Супер яркий желтый

7. Цвет линзы

D: Цветной матовый
C: Прозрачный
E: Оранжевый матовый
F: Оранжевый прозрачный
W: Белый матовый
T: Окрашенный

8. Код модели

9. Код интенсивности освещения

10. Специальные коды

UWW - теплый белый
ULW - холодный белый
B - мигающий светодиод
TL - светофорный светодиод
TR - светодиоды в лентах и катушках

| LL-042 | | LL-043 | | LL-044 | | LL-045 | |
|-----------------|----------|---------------|---------------------|-----------------|------|---------------------------|---------|
| Модель | Материал | Цвет линзы | Длина волны λp (нм) | IV(мкД) IF=20mA | | Угол обзора 2 θ 1/2 Град. | Размеры |
| | | | | Мин. | Тип. | | |
| FYL-3017EGW1A | GaAsP | Белый матовый | 625 | 40 | 50 | 160 | |
| | GaP | | 568 | 30 | 40 | | |
| FYL-3017RGW1A | GaAsP | Белый матовый | 640 | 50 | 60 | 160 | |
| | GaP | | 568 | 40 | 50 | | |
| FYL-3017URUGW1A | AlGaInP | Белый матовый | 630 | 300 | 400 | 160 | |
| | AlGaInP | | 568 | 230 | 300 | | |
| FYL-3017URUBW1A | AlGaInP | Белый матовый | 630 | 300 | 400 | 160 | |
| | InGaN | | 470 | 450 | 600 | | |
| FYL-3019EGW1A | GaAsP | Белый матовый | 630 | 20 | 25 | 65 | |
| | GaP | | 568 | 25 | 30 | | |
| FYL-3019PGUYC1A | InGaN | Прозрачный | 588 | 1500 | 1800 | 40 | |
| | AlGaInP | | 520 | 3000 | 3500 | | |
| FYL-3019URUGW1A | AlGaInP | Белый матовый | 630 | 200 | 260 | 25 | |
| | AlGaInP | | 568 | 150 | 200 | | |
| FYL-5016EGW1C | GaAsP | Белый матовый | 625 | 20 | 30 | 170 | |
| | GaP | | 568 | 25 | 35 | | |
| FYL-5016UYUGC1C | AlGaInP | Прозрачный | 588 | 400 | 500 | 150 | |
| | AlGaInP | | 568 | 300 | 400 | | |
| FYL-5019EGW1B | GaAsP | Белый матовый | 625 | 35 | 45 | 50 | |
| | GaP | | 568 | 30 | 40 | | |
| FYL-5019EGC1B | GaAsP | Прозрачный | 630 | 45 | 70 | 25 | |
| | AlGaInP | | 568 | 60 | 80 | | |
| FYL-5019URUBW1B | GaP | Белый матовый | 630 | 300 | 400 | 40 | |
| | InGaN | | 470 | 400 | 500 | | |

Примечание:

1. Все размеры в миллиметрах (дюймах).
2. Допуск ±0.25мм (0.01") если не указано иное.
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Меры предосторожности в использовании

I. Условия пайки

1. При пайке, оставить минимальный зазор между нижней частью смолы и местом пайки.
2. Максимально допустимыми условиями пайки являются:
Метод погружения: один раз 260°C макс., 5 секунд макс.
Паяльник: один раз 350°C макс., 5 секунд макс.
3. Контакта между расплавленным припоем и смолой следует избегать.
4. При пайке, не подвергайте вывода любой нагрузке, особенно при нагревании.

II. Формовка выводов

1. При формовке вывода должны быть согнуты в точке по крайней мере 3 мм от основания эпоксидной смолы. Формовка должна быть сделана перед пайкой.
2. Не применять любые напряжения изгиба у основания вывода светодиода. Это может повредить характеристики светодиода.
3. При монтаже светодиодов на печатной плате, отверстия на печатной плате должны быть на одной прямой с выводами светодиодов.
4. Пожалуйста, избегайте условия, которые могут вызвать коррозию и обесцвечивание светодиода. Это может вызвать трудности во время пайки. Рекомендуется, светодиоды использовать как можно скорее.
5. Пожалуйста, избегайте быстрые переходы в температуре окружающей среды, особенно, в условиях высокой влажности.

Форма этикетки

