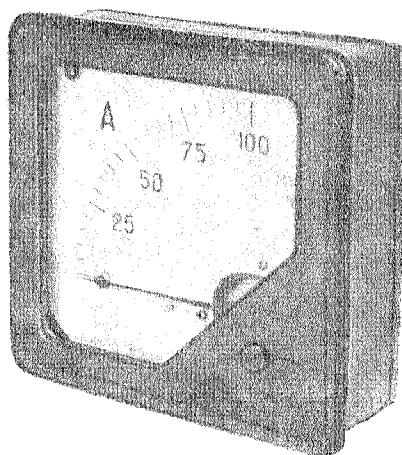


СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ДОПУЩЕННЫЕ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ В СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 1167—58
	АМПЕРМЕТРЫ ЩИТОВЫЕ МАГНИТО- ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ с заводским обозначением М362	

НАЗНАЧЕНИЕ

Амперметры с заводским обозначением М362 предназначены для измерения силы тока в цепях постоянного тока. Приборы рассчитаны для применения при температуре окружающего воздуха от -20° до $+50^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью до 80%, что соответствует группе эксплуатации Б по ГОСТ 1845—52.



ОПИСАНИЕ

Амперметры М362 являются щитовыми однопредельными приборами магнитоэлектрической системы с опорами на кернях. В измерительном механизме применен внутримачный магнит из сплава АНКО-3, наконечники и кольцевой магнитопровод из магнитомягкой стали.

Рамка, имеющая алюминиевый каркас, вращается в воздушном зазоре между полюсными наконечниками и кольцевым магнитопроводом. Успокоение—магнитоиндукционное. Магнитная система имеет малое рассеяние и мало чувствительна к влиянию внешних магнитных полей.

Корпус прибора пластмассовый, предназначен для утопленного монтажа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Амперметры М362 изготавливаются в соответствии с ГОСТ 1845—52 и относятся:

по точности к классу 1,5,

по степени защищенности от влияния внешних магнитных полей к категории II

Верхние пределы измерения:

от 1 *ма* до 50 *а* для непосредственного включения;

от 75 *а* до 6 *ка* для включения с наружным шунтом на 75 *мв*.

Приборы выпускаются с односторонней и двухсторонней шкалой.

Приборы рассчитаны для применения при вертикальном положении шкалы.

Длина шкалы 125 *мм*.

Время успокоения подвижной части не превышает 4 сек.

Амперметры М362 утверждены и допущены к выпуску в обращение в СССР 8 апреля 1958 г. и внесены в Государственный реестр под № 1167—58

Испытательное напряжение изоляции 2 кв.

Габаритные размеры: 160×160×82 мм.

Вес (без вспомогательных частей) 0,85 кг.

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Испытания и поверка приборов М362 проводятся по методике, изложенной в ГОСТ 1845—52 „Приборы электронизмерительные. Общие технические условия“ и инструкции Комитета стандартов, мер и измерительных приборов 184—54 „По поверке амперметров, вольтметров и ваттметров“.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

К амперметрам М362 прилагаются крепежные детали, шунты и калиброванные проводники (в случае необходимости), а также выпускной аттестат.